

RÄNDELFORMWERKZEUG F761

NEU



RÄNDELPROFILE AM WERKSTÜCK (DIN 82):



RAA



RBR30°



RBL30°



RBR45°



RBL45°



RGE30°



RGE45°

AUSWAHL RÄNDELRÄDER (DIN 403):

2x AA

2x BL30°

2x BR30°

2x BL45°

2x BR45°

1x BR30°
1x BL30°

1x BR45°
1x BL45°

PRODUKTAUSSTATTUNG

- hohe Prozessstabilität durch Tangentialbearbeitung
- separate Rollenträger Verstellung möglich
- Kraftaufhebung durch Tangentialstellung
- leichter Ausgleich von Unrundheiten durch gelagerte Schnittstelle
- Erweiterung des Arbeitsbereichs durch Austausch der Backen und Rändelräder
- schnelle und einfache Einstellung des Arbeitsbereichs mit der beiliegenden Einstelllehre

Artikel-Nr.	Modell	Werkstück Ø [mm]	Rändelrad (Ø x b x b) [mm]	Abmessungen [mm]						
				a	b	c	d	e	f	x
32000354 ☒	F761-20M	0 – 23	15 x 4 x 4	20	25	148,5	30	68,5	50	1,5
32000411 ☒		23 – 44	20 x 6 x 6			162		82	62	3
32000413 ☒	F761-25M	0 – 23	15 x 4 x 4	25	25	148,5	30	68,5	50	1,5
32000412 ☒		23 – 44	20 x 6 x 6			162		82	62	3



Ab Lager lieferbar

ERSATZTEILE F761

LAUFSTIFTE F761

Artikel-Nr.	Rändelrad (Ø x b x b) [mm]	
21BHR1306	15 x 4 x 4	
21BHR1459	20 x 6 x 6	

WECHSELBACKEN F761

Artikel-Nr.	Rändelrad (Ø x b x b) [mm]	
22BHR0740	15 x 4 x 4	
22BHR0739	20 x 6 x 6	

